

LATON DE ALTA MAQUINABILIDAD

COMPOSICION QUIMICA

% COMPOSICIÓN QUÍMICA					PROPIEDADES MECANICAS		MAQUINABILIDAD C36000 100%	ESTADOS DE ENTREGA
					Resistencia TRACCIÓN MINIMO.	Limite Elastico. MÍNIMO		
UNS	Cu	Zn	Pb	Fe máx	Kg/mm2	kg/mm2		
C36000	60.0/63.0	Remanente	2.5/3.7	0.35	34	15	100	Extruido / Calibrado
C37700	58.0/61.0	Remanente	1.5/2.5	0.30	35	14	80	
C38500	55.0/60.0	Remanente	2.5/3.5	0.35	35	14	90	

PROTOCOLO DE CALIDAD

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN		UNIDAD	RESULTADO
	Min	Max		
Contenido Quimico de Cobre	60.00	63.00	%	
Contenido Quimico de Plomo	2.59	3.70	%	
Contenido Quimico de Hierro		0.35	%	
Contenido Quimico de Zinc	Remanente	Remanente	%	
Enlongacion (EN 4")	55.00	80.00	HBR	

C-36000

CARACTERISTICA DE EMPLEO

Latón de fácil maquinado, utilizado para aplicaciones donde la producción en serie requiere de un material muy maquinable. Presenta resistencia a la corrosión entre adecuada y excelente. Combina buena resistencia con alta ductilidad por lo que es adecuado para operaciones de trabajo en frío.

En tratamientos térmicos en el recocido se puede dar entre 425 y 600°C. La temperatura de recristalización es de 330°C.

APLICACIONES

Se utiliza generalmente para fabricar piñones, engranes, piezas de cerraduras, tornillos, placas

E-MAIL: gerencia@metalescobresyafines.com - javiepez@metalescobresyafines.com

PBX: 2383839 Cel. 3115891152



para gravados y otras partes que se fabriquen en torno para producción en serie.

C-37700

CARACTERISTICA DE EMPLEO

Tiene características excepcionales para trabajarlo en caliente, hacen que sea la aleación clásica para las piezas forjadas.

Debido a sus características de flujo sobresalientes, esta aleación se puede forjar y maquinarse para producir componentes más complejos y sofisticados. También se puede electro chapar fácilmente con diferentes acabados

APLICACIONES

Se utiliza generalmente para fabricar accesorios de instalaciones sanitarias, cerrajerías, válvulas y partes de válvulas, griferías, mordazas, carcasas, tuercas y accesorios decorativos.

C-38500

CARACTERISTICA DE EMPLEO

Es una aleación principal para maquinado por arranque de viruta, de buena ductilidad y fácil de trabajar en maquinado por la adición del plomo. Por su alto contenido de zinc, se lo puede utilizar en forma general, en procesos de doblado, maquinado y estampado en caliente. Sus aplicaciones no son adecuadas en estampado en frío, embutido y troquelado.

APLICACIONES

Se utiliza generalmente para fabricar accesorios para secadores eléctricos, bisagras, accesorios para cerraduras, puertas de duchas, pasamanos, marcos, juntas de dilatación, mordazas de prensa, tuercas, válvulas, tornillos, grifos, fijadores, racores.